潍坊奥通药业有限公司环境信息公示

**一、基础信息**

单位名称：潍坊奥通药业有限公司

组织机构代码：91370786057931180L

法定代表人：戴贞亮

生产地址：山东昌邑滨海（下营）经济开发区

联系方式：0536-5590980

产品及规模：年产500吨阿昔洛韦、600吨对硝基苄醇及300吨丙二酸单对硝基苄酯

**二、排污信息**

1.废气排放污染源强及治理措施见表1。

表1 废气产生环节及排放情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 序号 | 主要污染物 | 产污环节 | 治理措施 | 排放方式 |
| 阿昔洛韦 | G2-1 | 甲醇 | 反应废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-2 | 甲醇 | 蒸馏不凝气 |
| G2-3 | 甲醇、水 | 反应废气 |
| G2-4 | 甲醇、水 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-5 | 甲醇、水 | 压滤吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-6 | 水 | 反应废气 | --- | 无组织 |
| G2-7 | 氢气、水 | 反应废气 | --- | 无组织 |
| G2-8 | 水 | 反应废气 | --- | 无组织 |
| G2-9 | 水 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-10 | 水 | 压滤吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-11 | 水、粉尘 | 干燥废气 | 布袋收料 | 20m高P4 |
| G2-12 | 甲酸、水 | 反应废气 | 水洗+碱洗+活性炭 | 25m高P2 |
| G2-13 | 甲酸、水 | 蒸馏不凝气 |
| G2-14 | 甲酸、水 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-15 | 甲酸、水 | 压滤吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-16 | 氯化氢、水 | 反应废气 | 水洗+碱洗+活性炭 | 25m高P2 |
| G2-17 | 氯化氢、水 | 脱色废气 |
| G2-18 | 氯化氢、水 | 压滤废气 |
| G2-19 | 氨、水 | 反应废气 | 三级水洗+酸洗 | 25m高P3 |
| G2-20 | 氨、水 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-21 | 氨、水 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-22 | 氨、水 | 压滤吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-23 | 水、粉尘 | 干燥废气 | 布袋收料 | 20m高P5 |
| G2-24 | 1,3-二氧戊环、乙二醇和水 | 反应废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-25 | 1,3-二氧戊环、乙二醇和水 | 蒸馏不凝气 |
| G2-26 | 1,3-二氧戊环、乙二醇和水 | 蒸馏不凝气 |
| G2-27 | 甲苯、水 | 反应废气 |
| G2-28 | 甲苯 | 反应废气 |
| G2-29 | 甲苯 | 压滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-31 | 甲苯 | 压滤吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-30 | 甲苯 | 蒸馏不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-32 | 甲醇 | 脱色废气 |
| G2-33 | 甲醇 | 过滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-34 | 甲醇 | 过滤废气 | --- | 无组织 |
| G2-35 | 甲醇 | 蒸馏不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-36 | 甲醇 | 吹干废气 | --- | 无组织 |
| G2-37 | 甲醇 | 真空干燥废气 | 水洗+碱洗+活性炭 | 25m高P2 |
| 丙二酸单对硝基苄酯 | G1-1 | 甲苯 | 酯化废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G1-2 | 甲苯 | 结晶废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G1-3 | 甲苯 | 吹干废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G1-4 | 甲苯 | 浓缩不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G1-5 | CO2 | 成盐废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G1-6 | 甲苯 | 提洗废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G1-7 | HCl、CO2 | 酸析废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G1-8 | HCl | 离心废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G1-9 | HCl、水蒸气 | 干燥废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G1-10 | 甲苯 | 干燥废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| 对硝基苄醇 | G2-1 | 溴 | 溴化废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G2-2 | 溴化氢、CO2 | 中和废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |
| G2-3 | 甲苯 | 提洗废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-4 | 甲苯 | 提洗废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-5 | 甲苯 | 浓缩不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-6 | 甲苯 | 蒸馏不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-7 | 甲苯 | 蒸馏不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-8 | 甲苯、水蒸汽 | 干燥废气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-9 | 甲苯、水蒸汽 | 浓缩不凝气 | RTO+碱洗 | 25m高P6 |
| G2-10 | 溴 | 氧化废气 | 六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附 | 25m高排气筒P1 |

2.项目废水产污环节及治理措施见表2。

**表2废水产污环节及治理措施**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 主要污染物 | 产污环节 | 治理措施 | 排放方式 |
| 阿昔洛韦工艺废水 | 硫酸钠、甲醇、硫酸、硝酸钠、亚硝酸钠、硝酸胍、氰乙酸甲酯、杂质和AT1412 | 压滤废水 | MVR预处理后进入厂区污水处理站 | 处理后排入园区污水处理厂 |
| 硫酸钠、甲醇、硫酸、硝酸钠、杂质和 AT1412 | 洗涤废水 | 进厂内污水处理站 |
| 硫酸、硫酸钠、AT1413和水 | 压滤废水 | MVR预处理后进入厂区污水处理站 |
| 硫酸、硫酸钠、AT1413和杂质 | 洗涤废水 | 进厂内污水处理站 |
| 甲酸、甲酸钠、硫酸钠、AT1413 和杂质 | 压滤废水 | MVR预处理后进入厂区污水处理站 |
| 氨水、氯化铵、杂质、AT1414 | 压滤废水 |
| 氨水、氯化铵、杂质和AT1414 | 洗涤废水 | 进厂内污水处理站 |
| 对硝基苄醇、丙二酸单对硝基苄酯 | 丙二酸、丙二酸单对硝基苄酯、KCl、HCl、对甲苯磺酸、甲苯 | 离心废水 | MVR预处理后进入厂区污水处理站 |
| 丙二酸、丙二酸单对硝基苄酯、KCl、HCl、对甲苯磺酸、甲苯 | 离心废水 |
| 甲苯 | 浓缩废水 | 进厂内污水处理站 |
| 对硝基苄醇、对硝基苄溴、间硝基苄醇、溴化钠 | 氧化反应废水 | MVR预处理后进入厂区污水处理站 |
| 生活污水 | COD、NH3-N | 生活污水 | 进厂内污水处理站 | 处理后排入下级污水处理厂 |
| 废盐后处理废水 | COD、TDS、 | 结晶、离心废水 |
| 其他废水 | TDS | 循环系统排污水 |
| TDS | 软水系统排水 |
| COD | 真空系统排水 |

3.固体废物排放污染源强及治理措施见表3

**表3 固废产生情况及治理措施**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **固废种类** | **产污环节** | **固废性质** | **处置及处理方式** |
| 阿昔洛韦项目 | 雷尼镍、水 | 含镍废催化剂 | 危废（HW46）  900-037-46 | 委托山东中再生环境科技有限公司 |
| 活性炭、水、AT1412 | 脱色 | 危废（HW02）  271-003-02 | 委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 |
| 活性炭、水 | 脱色 | 危废（HW02）  271-003-02 |
| 乙二醇、水、硫酸、1,3-二氧戊环、多聚甲醛、杂质 | 蒸馏釜残 | 危废（HW02）  271-001-02 |
| 1,3-二氧戊环、杂质 | 蒸馏釜残 | 危废（HW02）  271-001-02 |
| AT1414、对甲苯磺酸、甲苯和杂质 | 蒸馏釜残 | 危废（HW02）  271-001-02 |
| 活性炭、甲醇和杂质 | 脱色 | 危废（HW02）  271-003-02 |
| 对甲苯磺酸、AT1416、甲苯、甲醇和杂质 | 蒸馏釜残 | 危废（HW02）  271-001-02 |
| 丙二酸单对硝基苄酯 | 废活性炭、对硝基苄醇、甲苯、杂质、水 | 脱色  压滤 | 危废（HW49）  900-039-49 | 委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 |
| 对硝基苄醇 | 对硝基苄醇、对硝基苄溴、间硝基苄醇、对硝基甲苯、甲苯、水 | 蒸馏残渣 | 危废（HW11）  900-013-11 | 委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 |
| 对硝基苄醇、对硝基苄溴、间硝基苄醇、对硝基甲苯、水、甲苯、活性炭 | 压滤 | 危废（HW49）  900-039-49 |
| 公用工程 | 废盐后处理残渣 | 机械蒸发盐后处理 | 危废（HW02） | 委托山东中再生环境科技有限公司 |
| 混盐 | 机械蒸发盐后处理 | 疑似危废  ※ | 委托中信环境技术（日照）有限公司 |
| 污水站污泥 | 污水处理 | 危废（HW02） | 委托山东中再生环境科技有限公司 |
| 废活性炭 | 废气处理 | 危废（HW02）  271-004-02 | 委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 |
|  | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 一般废物 | 环卫部门处置 |

**三、防治污染设施的建设及运行情况**

**1.有组织废气**

对硝基苄醇生产过程中产生的含溴、溴化氢废气经1车间现有引风机（风量设计为3000m³/h，位于水洗塔前）通过管道引入“六级水洗+水洗+碱洗+活性炭吸附装置”处理后经25m排气筒P1排放；

丙二酸单对硝基苄酯生产过程产生的酸性废气经1车间现有引风机（风量设计为3000m³/h，位于水洗塔前）通过管道引入“水洗+碱洗+活性炭吸附装置”处理后经25m排气筒P1排放；

丙二酸单对硝基苄酯和对硝基苄醇生产过程中产生的有机废气（主要是含甲苯废气）通过新上的引风机（风量设计为5000m³/h，位于活性炭吸附塔前）管道引至新上的“活性炭吸附脱附冷凝装置”处理后经25m排气筒P1排放；

2车间（阿昔洛韦项目）和溶剂回收车间产生的酸性废气经2车间原有的原有水洗+碱洗+活性炭装置处理后，经由原25m高排气筒P2排放。

2车间（阿昔洛韦项目）产生的含氨废气经2车间三级水洗+酸洗处理后，经由25m高排气筒P4排放；

201车间烘房气流干燥机产生的粉尘经袋式除尘设备处理后，经过20m高排气筒P6排放；

202车间烘房闪蒸干燥机产生的粉尘经袋式除尘设备处理后，经过20m高排气筒P7排放；

其他有机废气（包括1、2车间的不含卤的有机废气、储罐挥发气体）进入RTO+碱洗后经25m排气筒P5排放；

污水处理站臭气和MVR装置不凝气经碱喷淋吸收后经15m排气筒P3排放。

**2.无组织废气**

对于罐区无组织排放的废气：储罐采用氮气+微正压保护系统，呼吸废气蓄积到一定量后排入该系统，该系统的废气送入RTO焚烧装置处理。罐区加强管理，制订合理的收发方案，减少物料装卸、转运过程中的泄露。

装置区中间罐、计量罐、中间罐的呼吸废气引入所在车间的有组织废气收集管道，根据废气的性质分类收集处理；本项目按《潍坊市化工项目环保准入指导意见》（潍环发〔2015〕91号）中的有关要求采用先进的、密闭性能较好的真空泵，无油真空泵尾气经二级冷凝后接入“活性炭吸附脱附冷凝装置”处理，水喷射真空泵尾气接入“水洗+碱洗+活性炭吸附装置”处理。

对于难以集中收集的无组织废气，通过采用先进的、密闭性能较好的生产设备，建立LDAR泄露检测与修复体系，通过管理措施在源头上减少产生量。根据前述分析，生产车间无组织废气应针对可能产生的环节，重点对生产设备和管线进行定期检修，减少跑冒滴漏现象的发生；将生产设备全部密闭，主体设备密封合部采用可靠性极高的机械密封等。

**3.废水**

厂区污水站工艺采用“铁碳芬顿预处理+氨氮吹脱+A/O+MBR膜”处理，现有污水处理站处理能力250m3/d，设计进水水质如下：

车间工艺混合废水（高浓度废水）COD小于30000mg/L，氨氮小于200mg/L，盐分小于30000mg/L，pH小于2~5。

其他低浓度废水（地面冲洗水、生活污水、污冷水等）混合废水COD小于3000mg/L，氨氮小于50mg/L，盐度小于10000mg/L。

项目污水经污水处理站处理后排入市政管网进入园区污水处理厂，其出水需达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准和《联合环境水务（昌邑）有限公司水质接收标准》。

**4.固废**

公司设立了危废暂存间，项目生产过程中产生的蒸馏釜残、脱色活性炭、反应废渣、含镍废催化剂、废盐后处理残渣、污水站污泥、废气处理活性炭等危险废物在场内分类存贮，并建有较规范的危废档案、台账，并委托有资质的处置单位进行处置。

**四、建设项目环境影响评价行政许可情况**

公司成立以来共有四个项目，一是化学原料药及中间体项目，潍坊市环境保护局于2014年1月2日对该项目进行了环评批复（潍环审字[2014]1号），随后项目进行建设，一期只建设200t/a SH酸生产线，一期项目于2015年3月基本建成，于2016年9月14日通过了昌邑市环境保护局的竣工验收（昌环验(2016)32号），其他产品均不再建设；二是年产80吨联苯双酯、500吨阿昔洛韦、500吨沙坦联苯、200吨五氟苯酚项目，受潍坊市环境保护局委托，昌邑市环境保护局于2016年1月2日对该项目进行了环评批复（昌环审书[2015]7号），随后项目进行建设，该项目只建设80t/a联苯双酯、500t/a阿昔洛韦生产线，于2017年2月23日通过了昌邑市环境保护局的竣工验收（昌环验(2017)14号），其他产品均不再建设；三是年产300吨丙二酸单对硝基苄酯（单酯）、600吨对硝基苄醇项目，受潍坊市环境保护局委托，昌邑市环境保护局于2017年6月15日对该项目进行了环评批复（昌环审书[2017]6号），随后项目进行建设，于2018年5月完成竣工验收。四是年产616吨那韦中间体、900吨巴坦中间体项目，潍坊市环境保护局于2019年3月1日对该项目进行了环评批复（潍环审书[2019]5号），目前项目处于建设阶段。

**五、突发环境事件应急预案**

见附件1《奥通药业突发环境事件应急预案》

**六、自行监测方案**

见附件2《奥通药业环境自行监测方案》